YY/T 0873.2-2014《牙科学 旋转器械的数字编码系统 第2部分：形状》医疗器械  
行业标准第1号修改单(征求意见稿)

（自发布之日起实施）

一、5.1　通用形状与设计：

增加以下编码至表1中：

表1 通用形状与设计

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 形状与设计 | 描述 | 编码 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645162530(1).png | 球形，长颈 | 004 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645162586(1).png | 倒锥形、凸形、锥形尖 | 017 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645162624(1).png | 双轮形，沿外圆周切削 | 065 |
| 参见067 | 磨轮（半圆形轮缘）  25 % *d*＜ *l* ≤ 50 % *d* | 068 |
| 参见 067 | 磨轮（半圆形轮缘）  50 % *d*＜*l* ≤100 % *d* | 069 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645163124(1).png | 磨轮（半圆形轮缘），仅轮缘切削  3.5 mm ≤ *l*＜ 4.5 mm | 070 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645163124(1).png | 磨轮（半圆形轮缘），仅轮缘切削  4.5 mm≤*l*≤ 5.5 mm | 071 |
| C:\Users\BZK\AppData\Local\Temp\1645163334(1).png | 椭圆形，细长颈 | 104 |
|  | 圆柱形，仅端部切削，带倒角 | 124 |
|  | 圆柱形，圆端，细长颈 | 125 |
|  | 圆柱形、圆端、凹端  5.5＜*l*≤7.5 mm | 134 |
| 参见 134 | 圆柱形、圆端、凹端  7.5 mm＜*l*≤9.5 mm | 135 |
| 参见 134 | 圆柱形、圆端、凹端  9.5 mm＜*l*≤11.5 mm | 136 |
|  | 圆柱形、尖端、顶端覆盖 | 214 |
|  | 梨形、标准的、长颈 | 228 |
|  | 倒圆锥形，末端凸出，圆边，长颈 | 231 |
|  | 倒圆锥形，末端凸出，圆边，标准的，长颈 | 253 |
|  | 柳叶刀形，长颈 | 262 |
|  | 子弹形，长颈 | 264 |
|  | 圆锥形，长颈 | 265 |
|  | 子弹形、圆的 | 270 |
|  | 子弹形、标准的 | 271 |
|  | 水滴形、细长颈 | 283 |
|  | 梨形、细长颈 | 293 |
|  | 双圆锥形，仅赤道边缘切削 | 311 |
|  | 双圆锥形，仅赤道边缘无切削 | 312 |

二、5.2　切盘形：

增加以下编码至表2中：

表2 切盘形

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 形状与设计 | 描述 | 编码 |
|  | 锯齿状金刚石切盘、齿圆形 | 326 |
|  | 切盘、非常薄、椭圆形的穿孔、远端和近端切削 | 353 |
|  | 网孔切盘 | 383 |
|  | 网孔切盘，加强型 | 387 |
|  | 切盘，非常薄，有穿孔，远端和近端切削，带螺旋槽 | 388 |
|  | 切盘，非常薄，斜开槽，有穿孔，盘缘切削 | 394 |
|  | duroflex/多乐福添加剂（烧结的切盘） | 395 |
|  | 切盘（非常薄、径向锯齿状的，沿盘缘切削） | 396 |

三、5.3　特殊器械：

增加以下编码至表3中：

表3 特殊器械

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 形状与设计 | 描述 | 编码 |
|  | 麻花钻，带深度标记 | 428 |
|  | 刮蜡器，圆锥度2° | 441 |
|  | 刮蜡器，圆锥度6° | 442 |
|  | 圆柱形，圆轴肩（台肩）  *l*≤ 4,5 mm | 445 |
| 参见 445 | 圆柱形，圆轴肩（台肩）  4.5 mm＜*l*≤ 6.5 mm | 446 |
| 参见 445 | 圆柱形，圆轴肩（台肩）  6.5 mm＜*l*≤ 8.5 mm | 447 |
|  | 带90°下沉台的麻花钻，短的 | 449 |
| 参见 449 | 带90°下沉台的麻花钻，标准的 | 450 |
|  | 刮蜡器，圆锥形，圆的，仅单面切削 | 451 |
|  | 组合车针，短的 | 452 |
| 参见 452 | 组合车针，标准的 | 453 |
| 参见 452 | 组合车针，长的 | 454 |
|  | 牙根面修整器 | 459 |
|  | 带导向的扩孔钻（扩大钻），短的 | 460 |
|  | 切割钻，管形的，细长的 | 479 |
|  | 杯形车针，切开的 | 504 |
|  | 鱼雷形，圆锥形，仅侧面切削，带导向锥 | 509 |
|  | 针形，长颈 | 522 |
|  | 圆柱形，圆的，中空的，带冷却孔 | 524 |
|  | 圆柱形、圆形、侧面切削、带导向锥 | 525 |
|  | 鱼雷形，圆柱形，仅侧面切削，带导向锥 | 528 |
|  | 圆锥形钻，圆边 | 547 |
|  | 环钻，长的 | 554 |
|  | 环钻，非常长的 | 555 |
|  | 环钻，超长的 | 556 |
|  | 环钻，短的 | 557 |
|  | 环钻，标准的 | 558 |
|  | 深度标记，圆锥形 | 560 |
| 参见 257 | 带左螺旋冷却槽 | 561 |
| 参见 111 | 带左螺旋冷却槽 | 562 |
| 参见 112 | 带左螺旋冷却槽 | 563 |
| 参见 158 | 带左螺旋冷却槽 | 564 |
| 参见 172 | 带左螺旋冷却槽 | 565 |
| 参见 546 | 带左螺旋冷却槽 | 566 |
| 参见 198 | 带左螺旋冷却槽 | 567 |
| 参见 199 | 带左螺旋冷却槽 | 568 |
| 参见 197 | 带左螺旋冷却槽 | 569 |
| 参见 249 | 带左螺旋冷却槽 | 570 |
| 参见 250 | 带左螺旋冷却槽 | 571 |
| 参见 289 | 带左螺旋冷却槽 | 572 |
| 参见 290 | 带左螺旋冷却槽 | 573 |
| 参见 298 | 带左螺旋冷却槽 | 574 |
| 参见 299 | 带左螺旋冷却槽 | 575 |
| 参见 140 | 带左螺旋冷却槽 | 576 |
| 参见 131 | 带左螺旋冷却槽 | 577 |
|  | 圆柱形，圆边，长颈的 | 578 |
|  | 圆柱形，圆边 | 579 |
|  | 圆柱形，圆的，中空的，带冷却缝 | 580 |
|  | 环钻车针，长的 | 581 |
|  | 圆柱形，圆边，结构化的 | 589 |
|  | 骨扩大钻  *l*≤8 mm | 590 |
| 参见 590 | 骨扩大钻  8 mm＜*l*≤10 mm | 591 |
| 参见 590 | 骨扩大钻  10 mm＜*l*≤12 mm | 592 |
| 参见 590 | 骨扩大钻  12 mm＜*l*≤ 15 mm | 593 |
| 参见 590 | 骨扩大钻  15 mm＜*l*≤ 18 mm | 594 |
|  | 圆锥形，圆的，结构化的 | 595 |
|  | 鱼雷形，结构化的 | 596 |
|  | 圆柱形，圆形，结构化的 | 597 |
|  | 鱼雷形，圆锥形，结构化的 | 598 |

四、5.4　心轴与附件：

增加以下编码至表4中：

表4心轴与附件

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 形状与设计 | 描述 | 编码 |
|  | 心轴，用手固定的 | 625 |
|  | 心轴，用于夹紧切盘 | 627 |

五、5.5　牙根管器械：

增加以下编码至表5中：

表5牙根管器械

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 形状与设计 | 描述 | 编码 |
|  | 扩大钻，G型，带导向锥，短颈 | 883 |
|  | 扩大钻，锋利的，长颈 | 884 |
|  | 圆锥形，尖的，长颈 | 894 |
|  | 根管扩孔钻，三个切削刃 | 903 |
| 参见 903 | 根管扩孔钻，四个切削刃 | 904 |
|  | 根管扩孔钻，三个切削刃 | 905 |
| 参见 905 | 根管扩孔钻，四个切削刃 | 906 |